

ТЕХНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА

СООТВЕТСТВИЯ ПРОДУКЦИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
УСТАНОВЛЕННЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

№ ТО-РП08.0352-12

Продукция: Профили поливинилхлоридные системы “КБЕ”
Изготовитель: “profine GmbH” (Германия)
Назначение: Для изготовления оконных и дверных блоков зданий и сооружений различного назначения

Настоящий документ является приложением № 2 к сертификату соответствия №РСС DE.И565.РП08.0352; содержит 18 л., заверенных печатью ОС «Строительство»

УТВЕРЖДЕНО

Руководитель
ОС “Строительство”

С.Р. Афанасьев



“ 19 ” марта 2012 г.



1. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Профили поливинилхлоридные системы “КБЕ” белого цвета (RAL 9016) изготовлены фирмой «profine GmbH» (Германия) способом экструзии из композиции “greenline” с применением кальций-цинкового стабилизатора на основе твердого ПВХ с высокой ударной вязкостью, модифицированного по DIN 7748, трудновозгораемого по DIN 4102.

Профили изготавливаются по рецептуре одной сырьевой смеси, разработанной и утвержденной фирмой “profine GmbH”. Составляющими данной рецептуры являются: суспензионный ПВХ, модификатор, стабилизатор, цветовой пигмент и карбонат кальция (мел).

Серии профилей: “КБЕ_Эталон”, “КБЕ_Элита”, “КБЕ_Эксперт”, “КБЕ_88 мм”, “КБЕ_СЕЛЕКТ 70 мм” и “GlassWin” имеют в своем составе главные профили – коробки, створки, импосты, а также доборные профили – соединители, расширители, штапелы, штапики, наличники и др.

В системе “КБЕ” серии “КБЕ_Эталон” (Рис.1а – Рис.1б) используются трёхкамерные либо двухкамерные (створка и импост входной двери) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **707** (58x63мм), **908** (58x63мм), **306** (58x71мм), **107** (58x90мм)
- створка КБЕ арт. **317** (58x77мм), **919** (58x77мм), **318** (58x82мм), **714** (58x116мм), **715** (58x116мм)
- импост КБЕ арт. **132** (58x82мм), **938** (58x82мм), **732** (58x116мм)

В системе “КБЕ” серии “КБЕ_Элита” (Рис.2а – Рис.2б) используются пятикамерные либо четырёхкамерные (створка входной двери, импост) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **370** (70x69мм), **371** (70x90мм)
- створка КБЕ арт. **375** (70x80мм), **376** (79x80мм), **373** (70x106мм), **374** (70x106), **378** (70x126мм), **379** (70x126мм)
- импост КБЕ арт. **380** (70x82мм), **381** (70x126мм), **382** (70x105мм)

В системе «КБЕ» серии «КБЕ_Эксперт» (Рис.3а – Рис.3б) используются пятикамерные, либо трёх-четырёхкамерные (импост) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **390** (70x63 мм)
- створка КБЕ арт. **395** (70x77 мм)
- импост КБЕ арт. **380** (70x82 мм), **392** (70x82мм)

В системе «КБЕ» серии «КБЕ_88 мм» (Рис.4а – Рис.4б) используются шестикамерные, либо четырёхкамерные (импост) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **8372** (88x87мм), **8370** (88x75мм)



- створка КБЕ арт. **8395** (88x86 мм), **8396** (97x86 мм), **8373**(88x126 мм), **8374**(88x126 мм)
- импост КБЕ арт. **8380** (88x105 мм)

В системе «КБЕ» серии «КБЕ_СЕЛЕКТ 70 мм» (Рис.5а – Рис.5б) используются пятикамерные, либо четырёхкамерные (створка входной двери, импост) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **490** (70x63 мм), **470** (70x69 мм)
- створка КБЕ арт. **495** (70x77 мм), **475** (70x80 мм), **473** (70x106 мм), **478** (70x126 мм), **479** (70x126 мм)
- импост КБЕ арт. **480** (70x82 мм)

В системе «КБЕ» серии «GlassWin» (Рис.6а – Рис.6б) используются пятикамерные (коробка), двухкамерные (створка) и трёхкамерные (импост) профили следующих артикулов и габаритных размеров в поперечном сечении:

- коробка КБЕ арт. **390** (70x63 мм)
- створка GlassWin арт. **2399** (58x51,5 мм)
- импост КБЕ арт. **392** (70x82 мм)

По стойкости к климатическим воздействиям профили относятся к виду “морозостойкого исполнения” – для районов со средней месячной температурой воздуха в январе ниже минус 20°С (контрольная нагрузка при испытаниях – минус 55°С) в соответствии с ГОСТ 30673-99 могут маркироваться буквой “М”.

По толщине лицевых и не лицевых внешних стенок согласно ГОСТ 30673-99 главные профили относятся к классу «А».

Все комбинации профилей имеют 2 контура уплотнений. Уплотняющие прокладки могут быть изготовлены из материалов EPDM и TPE.

Данные комбинации профилей позволяют устанавливать вентиляционные клапаны типа «REGEL-air».

Лицевые поверхности главных профилей покрыты защитной пленкой с логотипом “КБЕ”, предохраняющей их от повреждений при транспортировке, а также при производстве и монтаже оконных и дверных блоков.

На нелицевую внешнюю стенку (фальц) главных профилей с шагом 400-600 мм наносится маркировка, которая включает в себя:

- артикул профиля,
- наименование фирмы изготовителя (КБЕ),
- номер цеха и экструдера
- французская система сертификации (CSTB 519)
- порядковый день и год производства профиля



- номер рабочей смены
- российская система сертификации (ГОСТ Р)
- система сертификации Германии (# 159)
- обозначение материала.

Условное обозначение профилей согласно ГОСТ 30673-99. Допускается вводить в обозначение профилей дополнительную информацию, устанавливаемую в технической документации на системы профилей и уточненную в контракте на поставку продукции.

2. СООТВЕТСТВИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК ИЗДЕЛИЙ УСТАНОВЛЕННЫМ НОРМАТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ

Нормативные размеры, предельные отклонения и форма поперечного сечения профилей отвечают требованиям, установленным в нормативной и технической документации.

Фактические значения физико-механических характеристик профилей определены при проведении их сертификационных испытаний и их наилучшие значения указаны в табл. 1.

Таблица 1

	Наименование основных показателей	Нормативный документ на метод определения	Нормативное значение по ГОСТ 30673-99	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1	Прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 11262-80	Не менее 37,0	46,4
2	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ²	ГОСТ 4647-80	Не менее 15	26,8
3	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088-83	Не менее 75	88
4	Изменение цвета белых профилей после облучения в аппарате «Ксенотест», порог серой шкалы	ГОСТ 30673-99	Не более 4	4
5	Изменение линейных размеров после теплового старения, %	ГОСТ 11529-86	Не более 2,0	1,7
6	Стойкость к удару при отрицательной температуре минус 10 °С	ГОСТ 30673-99	Разрушение не более 1 образца из 10	Стоек



1	2	3	4	5
7	Изменение ударной вязкости после облучения в аппарате «Ксенотест», %	ГОСТ 4647-80	Не более 20	18
8	Прочность сварных соединений на растяжение, %	ГОСТ 11262-80	Не менее 70	88
9	Стойкость к слабоагрессивному воздействию 3% растворов: - щёлочи (NaOH) - кислоты (H ₂ SO ₄) - соли (NaCl)	ГОСТ 12020-72	Изменение прочности при растяжении после воздействия не более 10% от исходной величины	Изменение прочности при растяжении после воздействия составляет: 1,7 1,9 1,6
10	Термостойкость при 150°С в течении 30 мин.	ГОСТ 30673-99	Не должно быть трещин, вздутий и расслоений	Стоек
11	Модуль упругости, МПа	ГОСТ 9550-81	Не менее 2100	2450
12	Прочность угловых сварных соединений, Н	ГОСТ 30673-99	2000 для коробок 2400 для створок	3680 3660

Долговечность профилей поливинилхлоридных системы «КБЕ» производства «grofine GmbH» составляет 40 условных лет эксплуатации в соответствии с режимом III и режимом IV M по ГОСТ 30973-2002.

Приведенное сопротивление теплопередаче комбинаций основных профилей (смотри рисунки) коробка/створка приведено в табл. 2.

Таблица 2

Комбинации профилей	Число камер	Приведенное сопротивление теплопередаче ПВХ профилей без установленных стальных вкладышей, м ² °С/Вт	Класс по ГОСТ 30673-99
“КБЕ_Эталон” (707/317)	3-коробка 3-створка	0,70 (0,64)	2
“КБЕ_Элита” (370/375)	5-коробка 5-створка	0,85 (0,81)	1
“КБЕ_СЕЛЕКТ 70 мм” (490/495)	5-коробка 5-створка	0,83 (0,77)	1
“КБЕ_88 мм” со средним уплотнителем (8370/8396)	6-коробка 6-створка	1,14 (1,07)	1

“КБЕ_88 мм” без среднего уплотнителя (8370/8396)	6-коробка 6-створка	1,08 (1,02)	1
“КБЕ_Эксперт” (390/395)	5-коробка 5-створка	0,82 (0,75)	1
“GlassWin” (390/2399)	5-коробка 2-створка	(0,72)	2

в скобках указано приведенное сопротивление теплопередаче ПФХ профилей с установленными стальными вкладышами.

3. НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

3.1 Назначение

Профили поливинилхлоридные системы “КБЕ” предназначены для наружных и внутренних светопрозрачных конструкций и изделий, для зданий и сооружений различного назначения, в том числе для детских и лечебно-профилактических учреждений.

3.2. Область применения

Показатели, характеризующие возможную область применения ПВХ профилей системы “КБЕ”, приведены в табл. 3.

Таблица 3

№ № п/п	Наименование показателя	Ед. изм.	Показатель
1.	Зоны влажности	-	Сухая, нормальная, влажная
2.	Температуры наружного воздуха: - отрицательная, не ниже - положительная, не выше	°С	минус 60 75
3.	Допустимая степень агрессивного воздействия	среда	Неагрессивная, слабоагрессивная, среднеагрессивная
4.	Допустимая относительная влажность воздуха	%	от 10 до 100

Гарантийный срок хранения профилей у потребителя – 1 год со дня отгрузки изделий со склада изготовителя.

Гарантийный срок службы профилей в готовых оконных и дверных блоках (отсутствие скрытых дефектов профилей) – не менее 5 лет со дня выпуска изделий.

Эксперт



К.А.Дойниченко

Настоящий документ действителен до 19 марта 2014 г

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 908
- створка КБЕ арт. 919

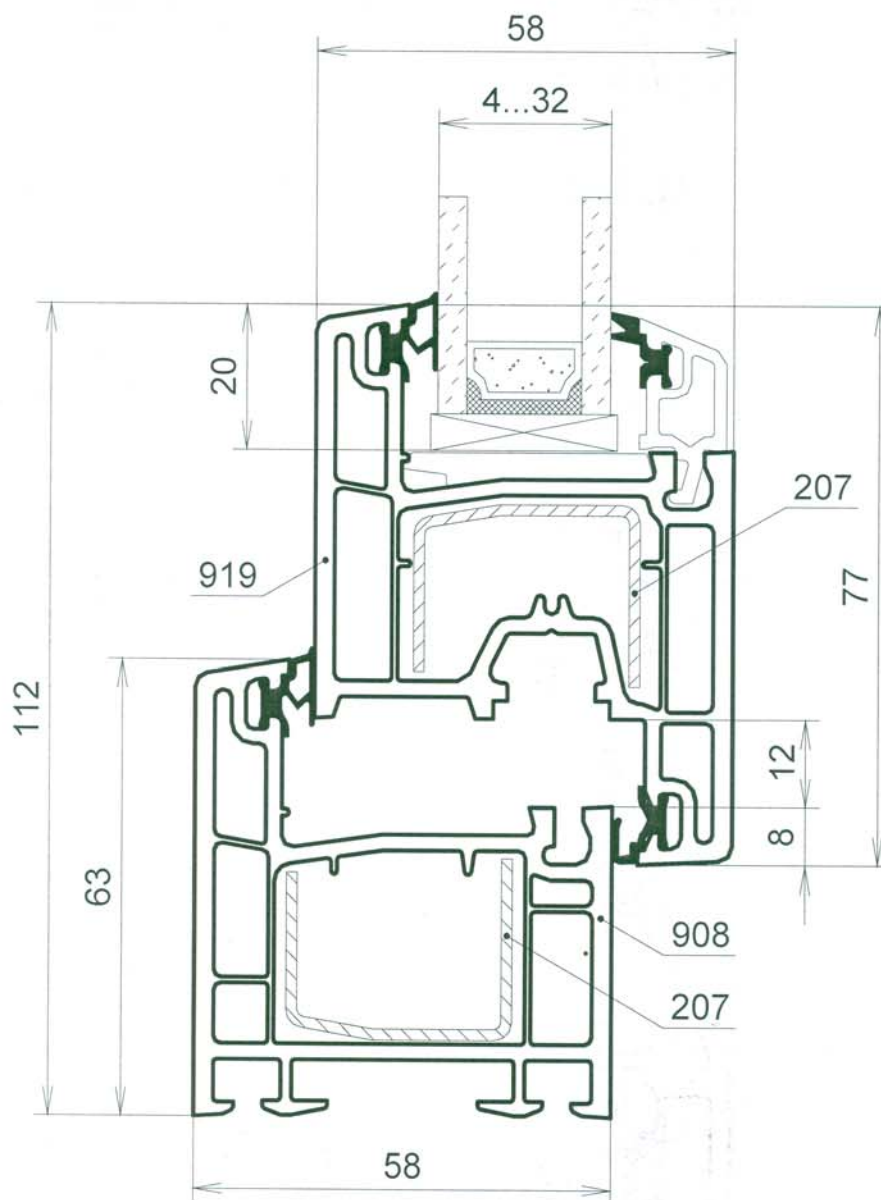


Рис. 1а

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 908
- створка КБЕ арт. 919
- импост КБЕ арт. 938

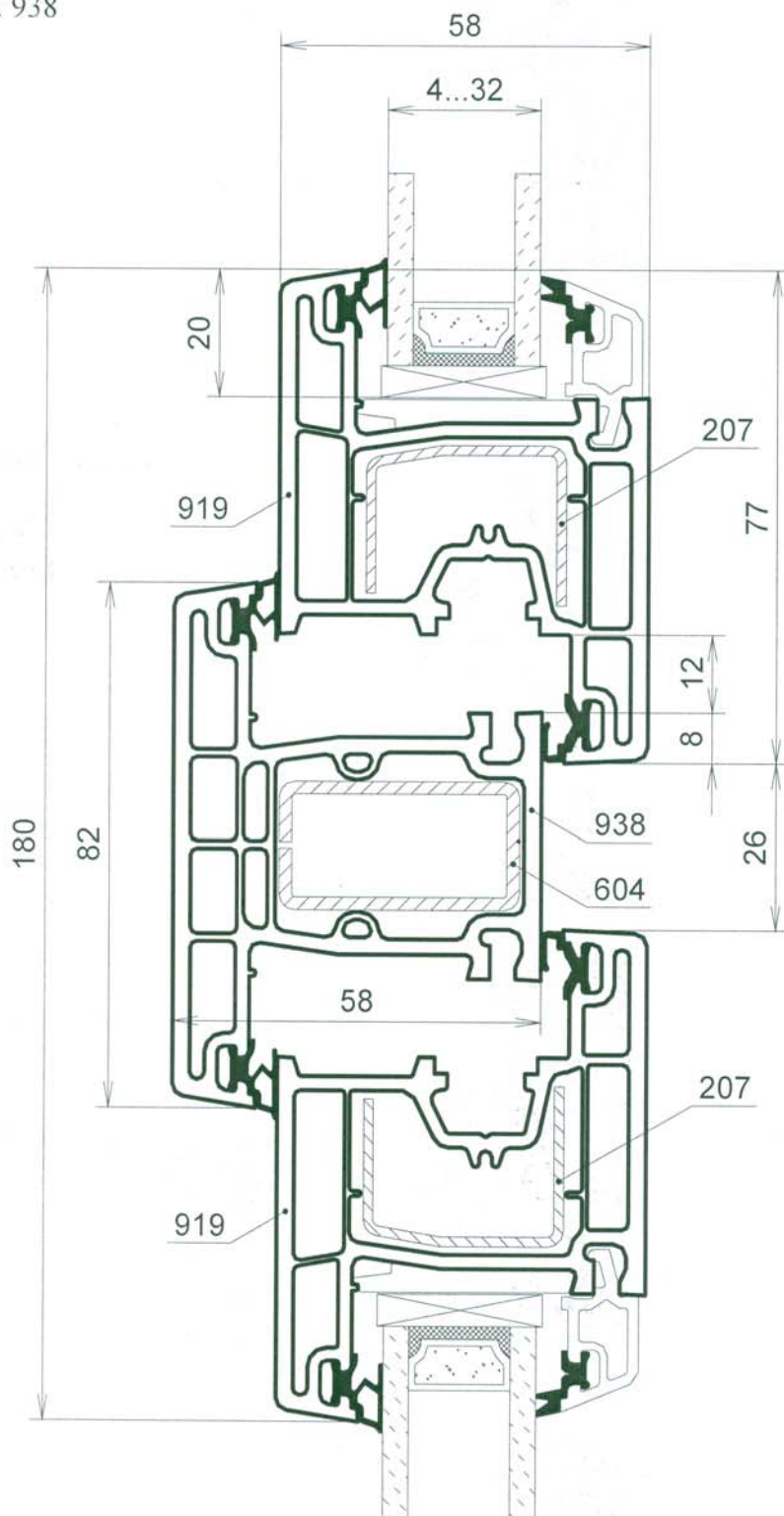


Рис. 16

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 370

- створка КБЕ арт. 375

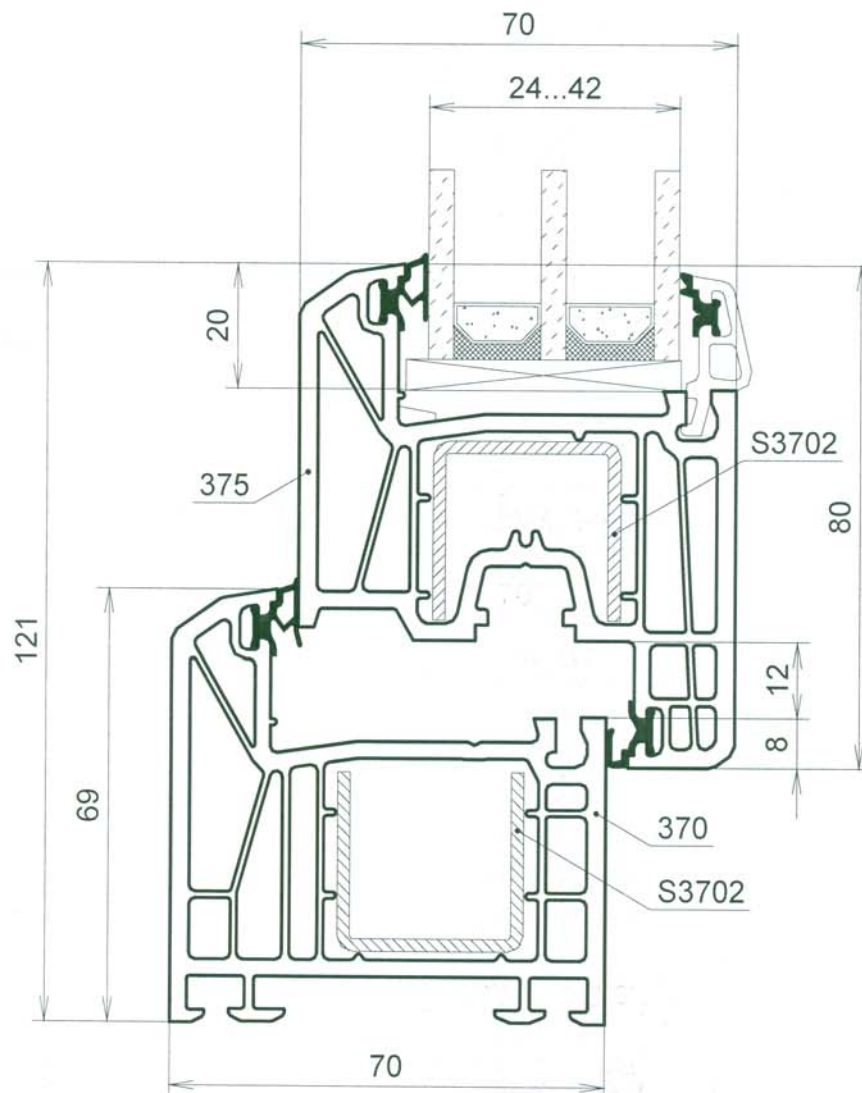


Рис. 2а



Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 370
- створка КБЕ арт. 375
- импост КБЕ арт. 380

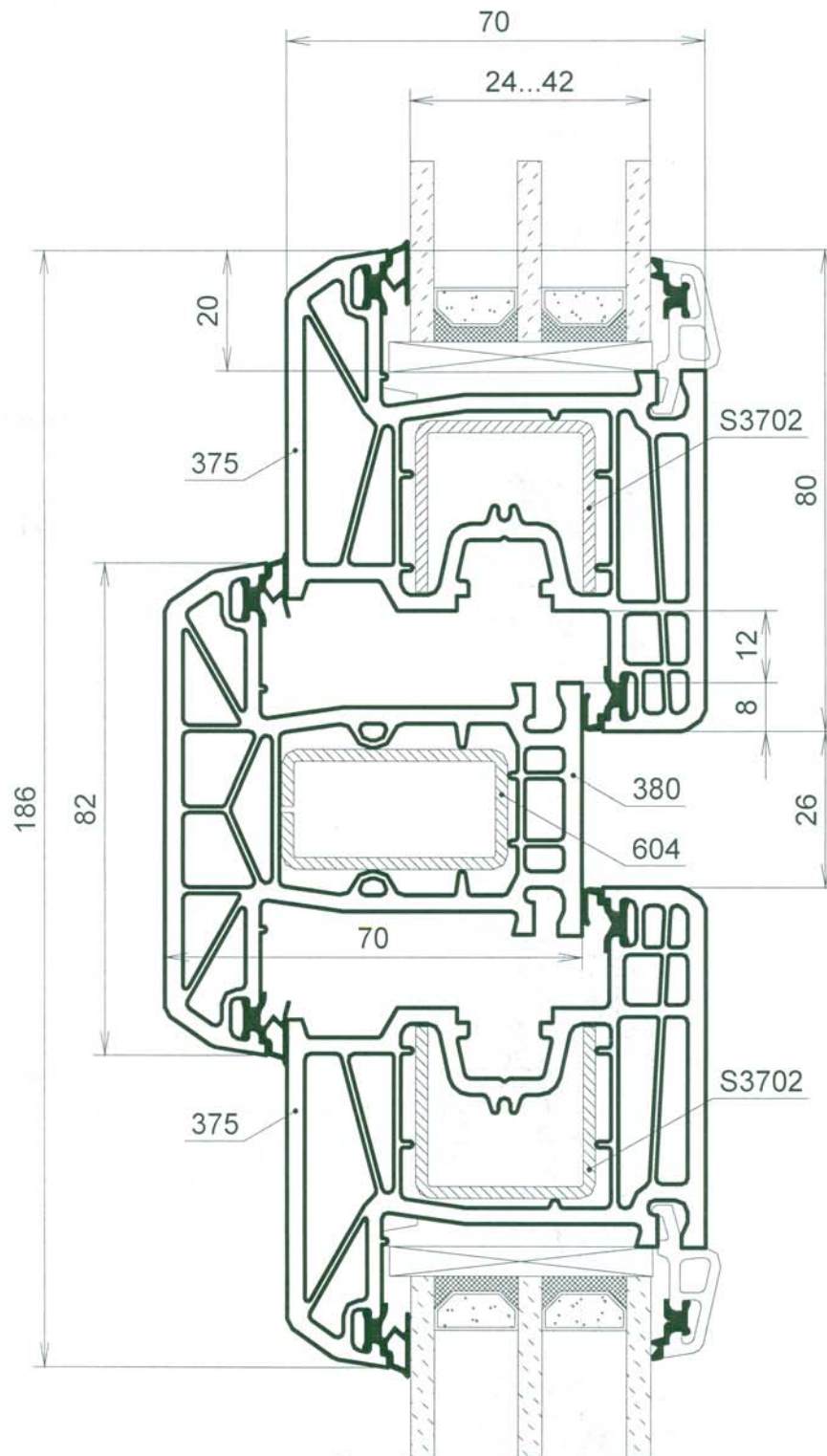


Рис. 26



Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 390
- створка КБЕ арт. 395

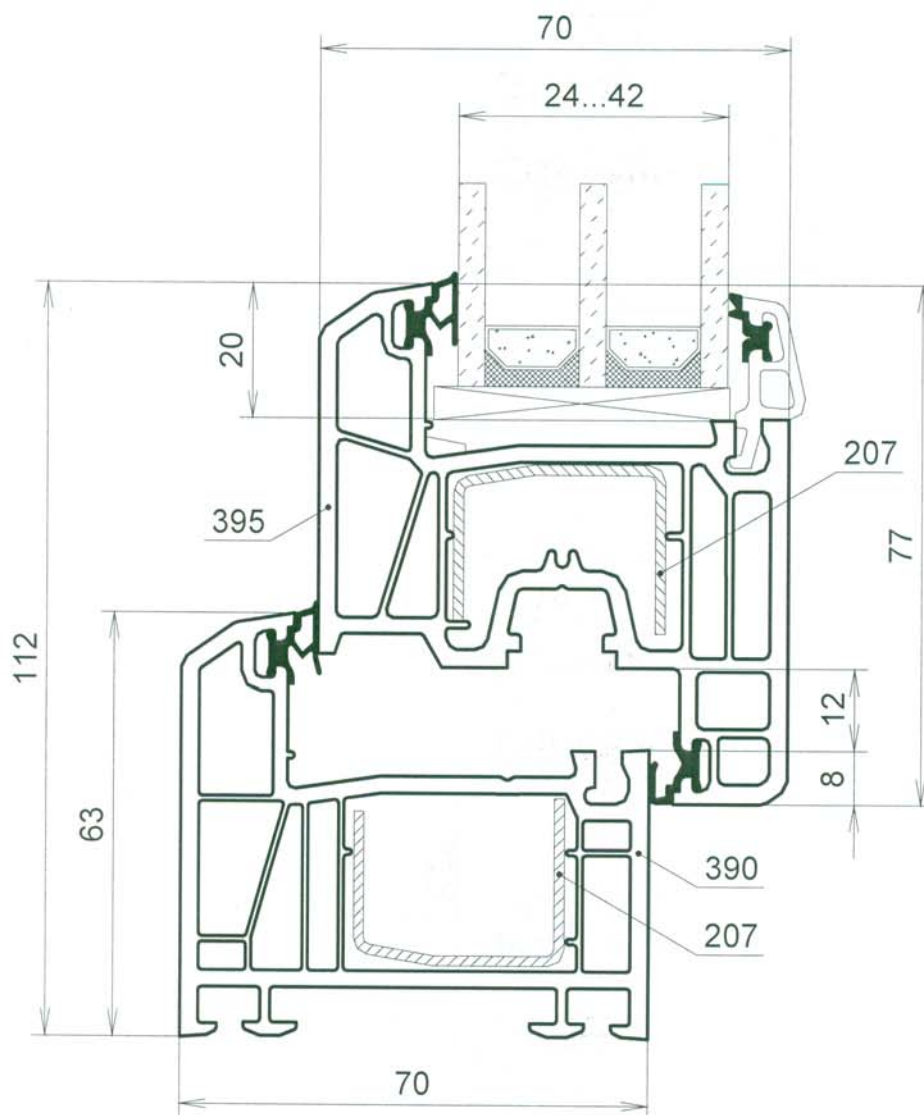


Рис. 3а

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 390
- створка КБЕ арт. 395
- импост КБЕ арт. 392

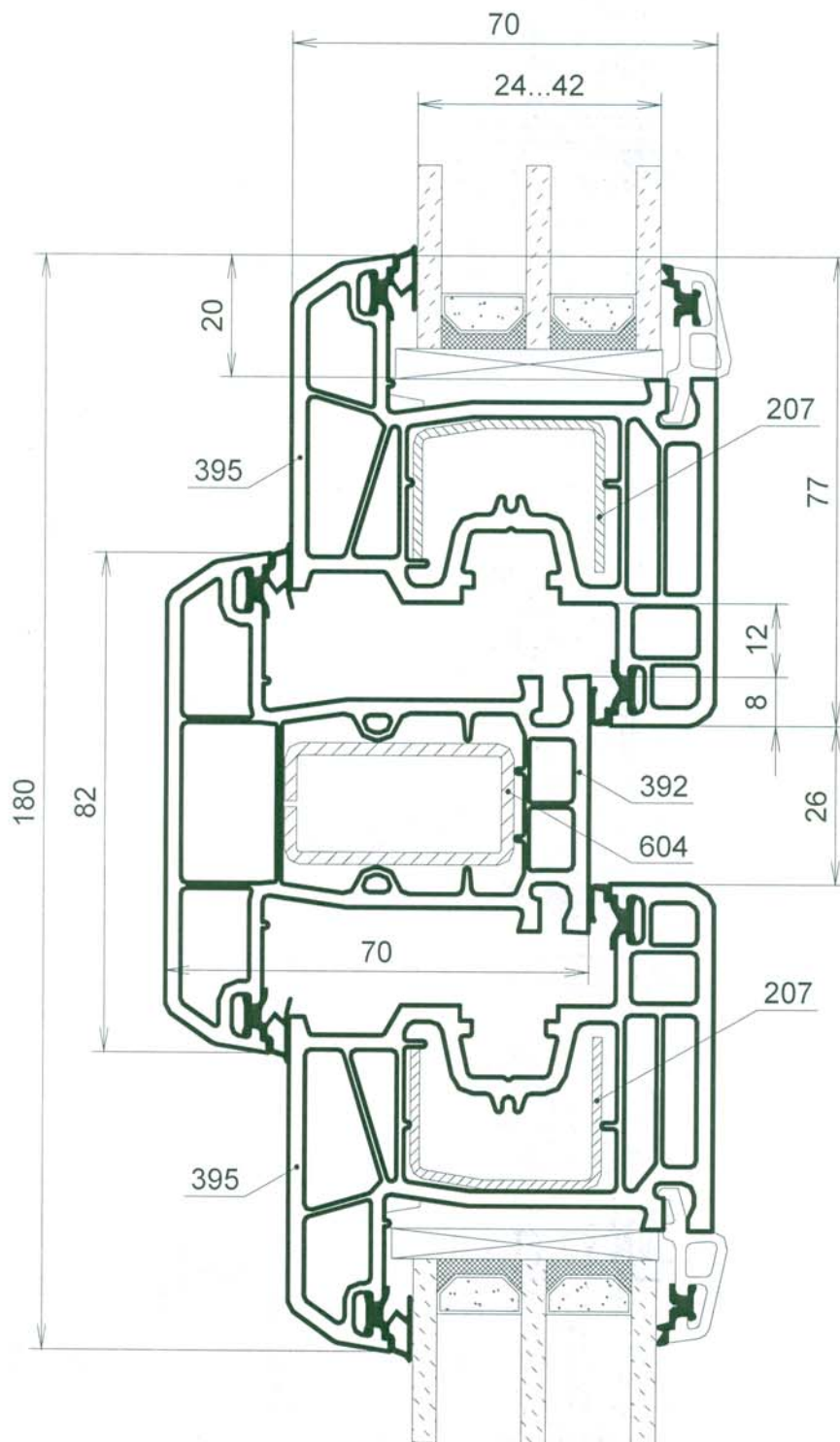


Рис. 36

Применяемые главные профили:
 - коробка КБЕ арт. 8370
 - створка КБЕ арт. 8395

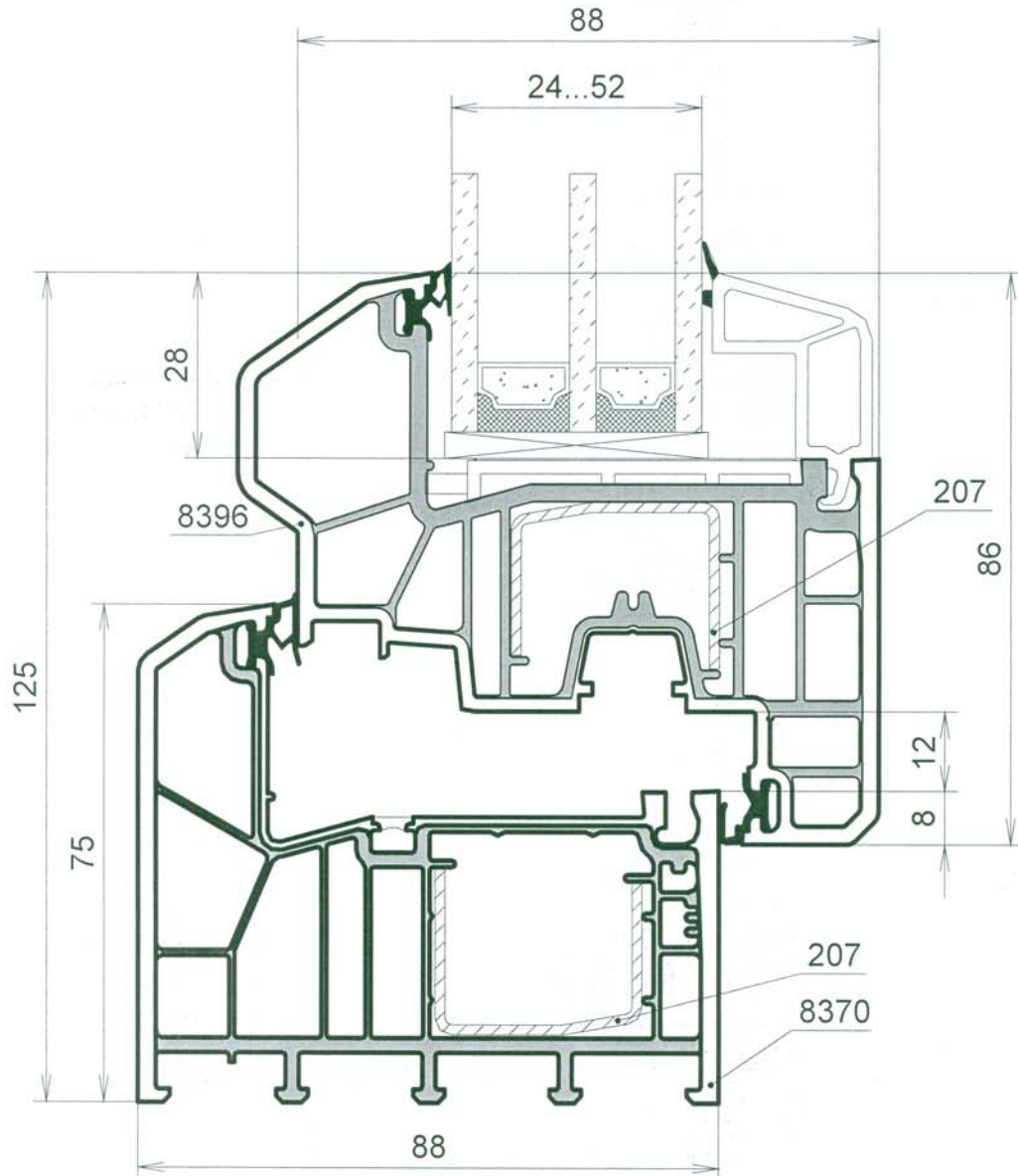
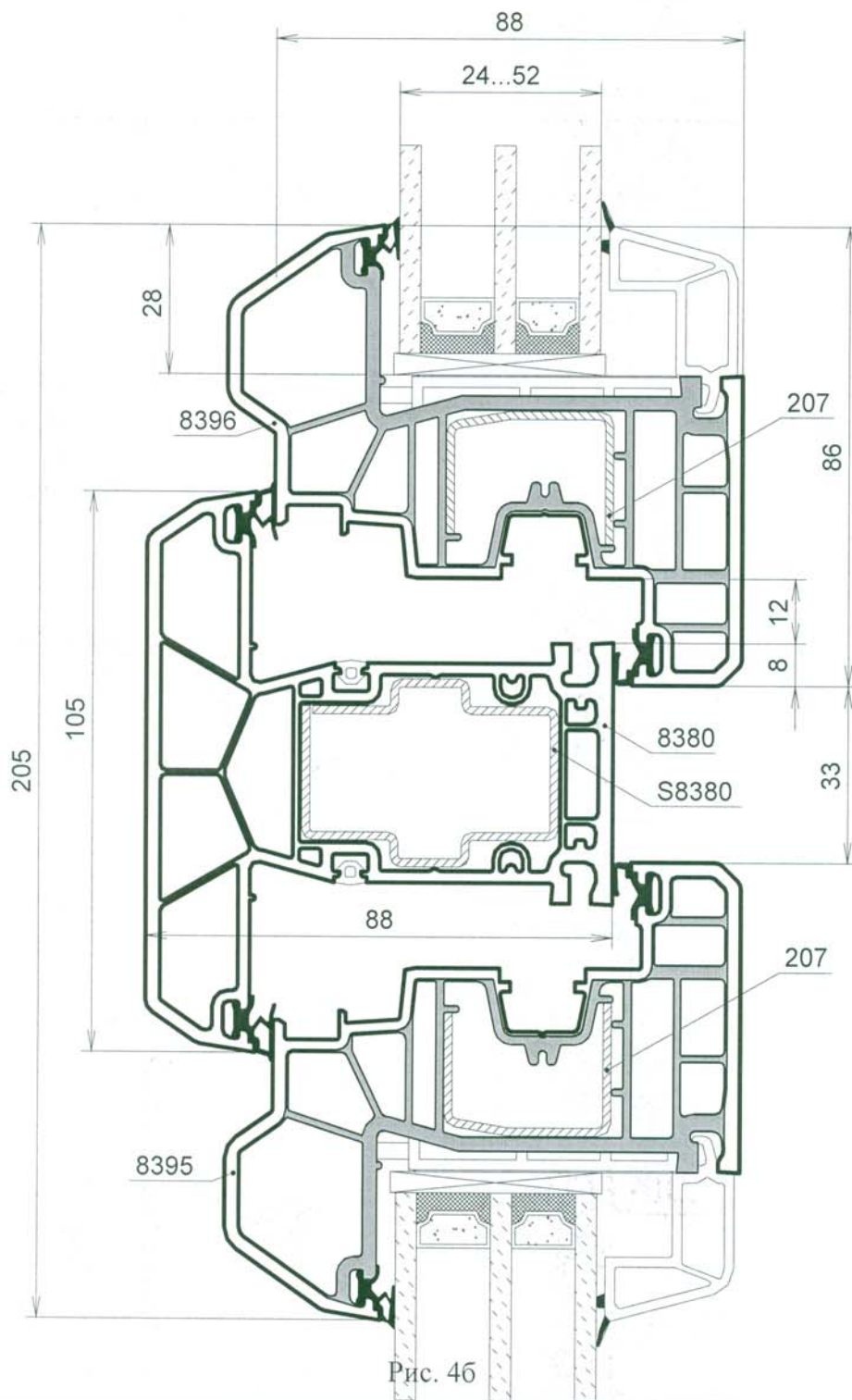


Рис. 4а

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 8372
- створка КБЕ арт. 8395
- импост КБЕ арт. 8380



Применяемые главные профили:
 - коробка КБЕ арт. 490
 - створка КБЕ арт. 495

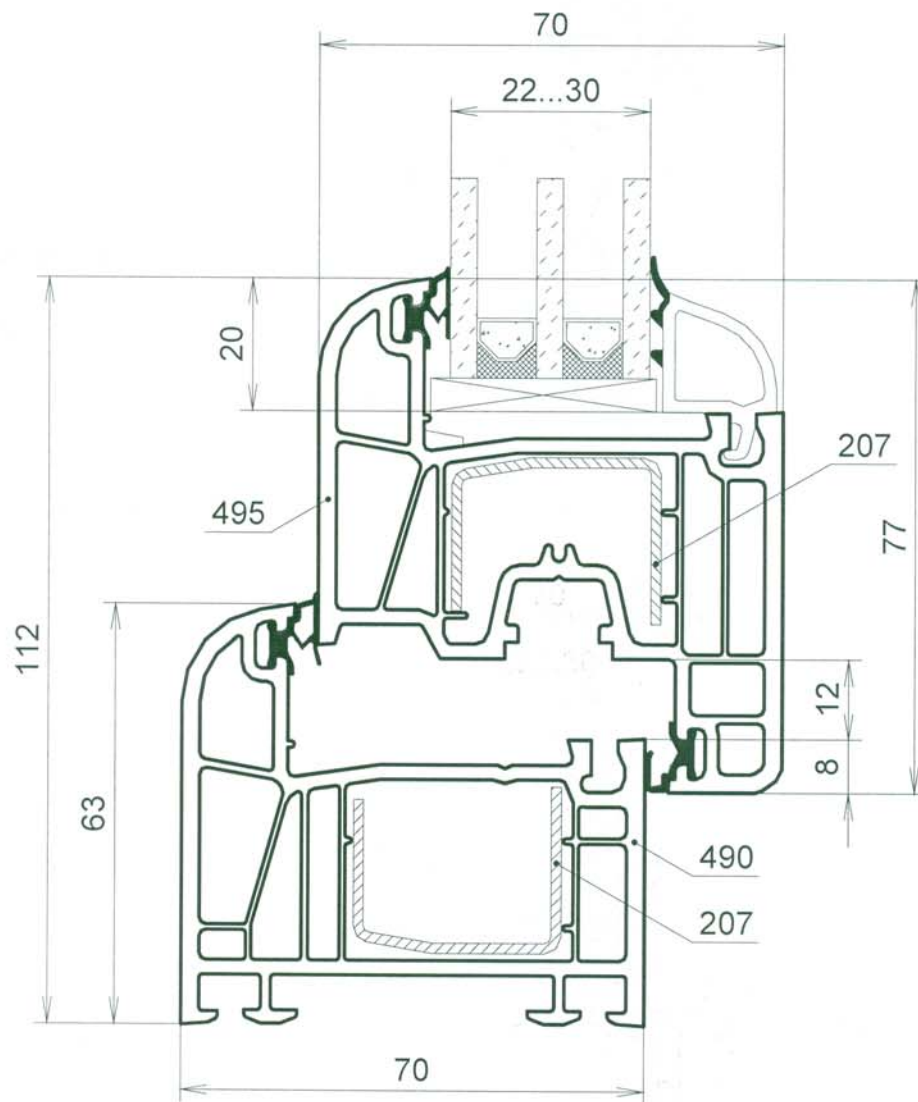


Рис. 5а

Применяемые главные профили:

- коробка КБЕ арт. 490
- створка КБЕ арт. 495
- импост КБЕ арт. 480

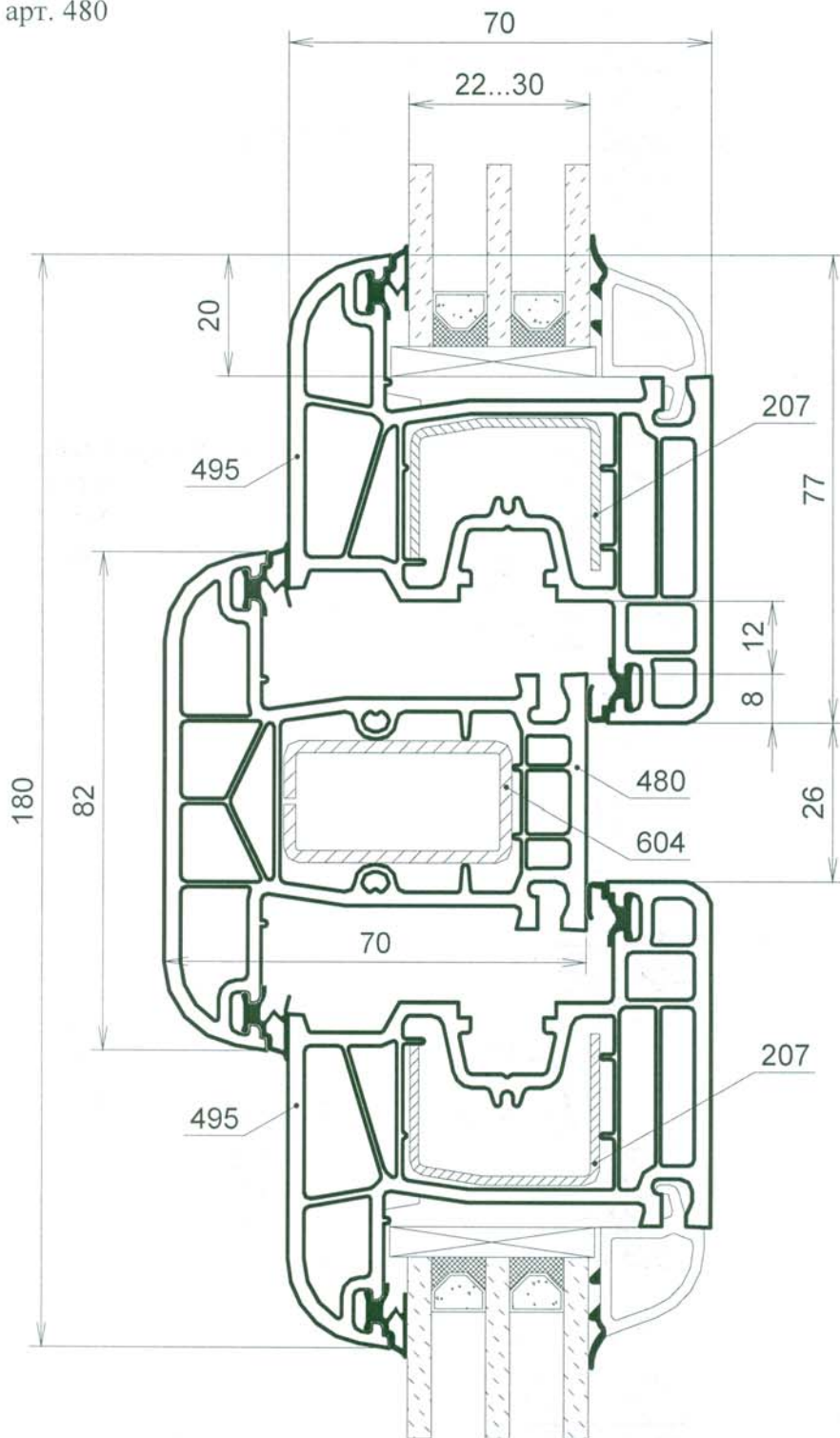


Рис. 56



- Применяемые главные профили:
- коробка КВЕ арт. 390
 - створка GlassWin арт. 2399

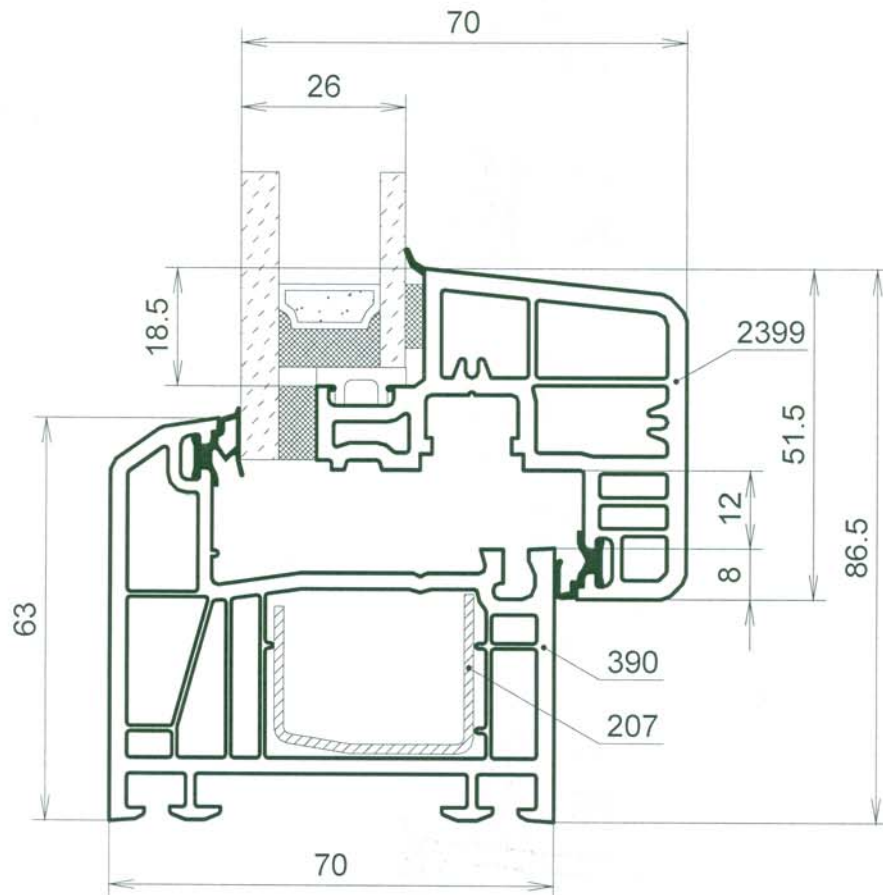


Рис. 6а

- Применяемые главные профили:
- коробка КВЕ арт. 390
 - створка GlassWin арт. 2399
 - импост КВЕ арт. 392

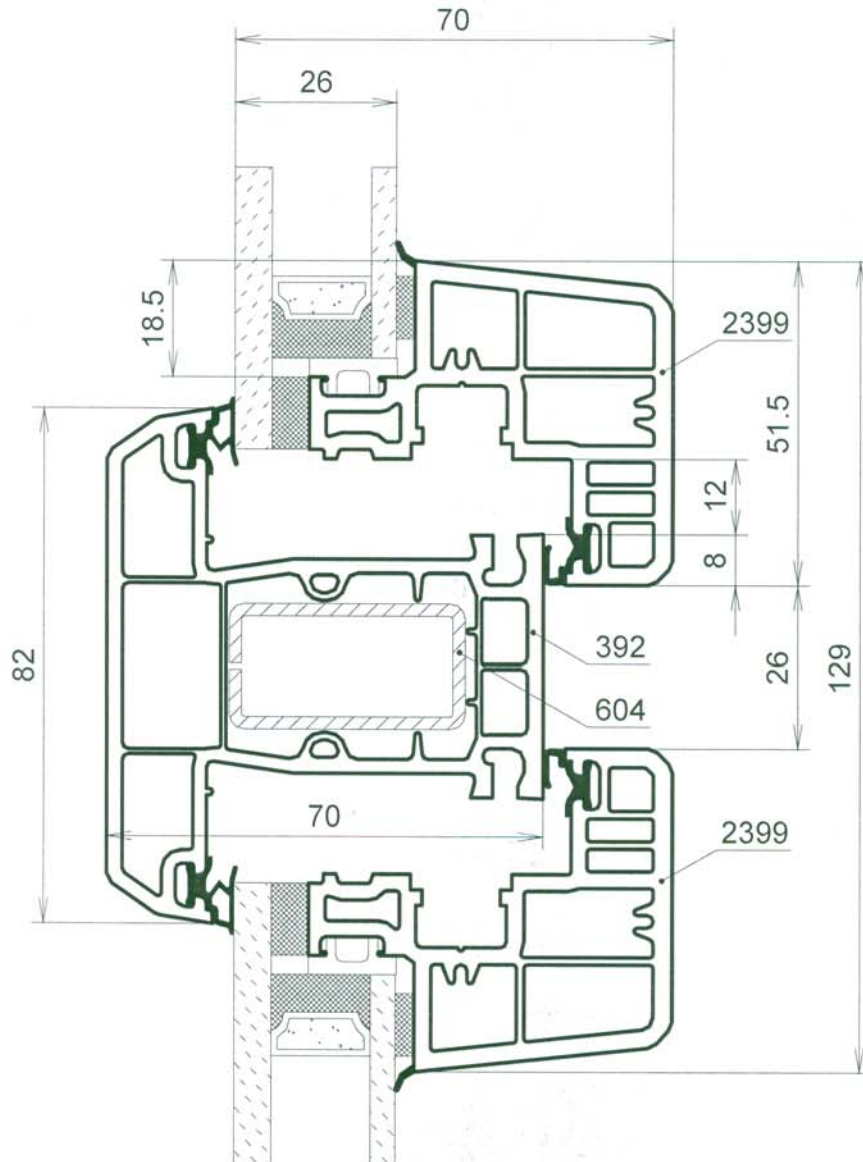


Рис. 6б